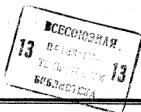




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3737876/29-15
(22) 04.05.84
(46) 23.02.86. Бюл. № 7
(71) Грузинский научно-исследовательский институт гидротехники и мелиорации и Тбилисское отделение Всесоюзного ордена Ленина проектно-исследовательского и научно-исследовательского института "Гидропроект" им. С. Я. Жука
(72) М. Р. Разумовская и Н. Д. Эмухвари
(53) 627.8.012 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 887685, кл. Е 01 С 11/04, 1979.

Гаджиев А. Б. Деформационные швы гидротехнических сооружений. — Л.: Энергия, 1975, с. 152—153, рис. 5—14.

(54) СБОРНЫЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЙ СТЫК М. Р. РАЗУМОВСКОЙ И Н. Д. ЭМУХВАРИ ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ БЕТОННЫХ КАНАЛОВ.

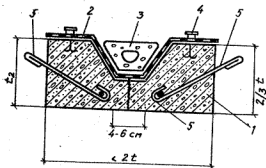
(57) 1. Сборный водонепроницаемый стык для облицовки бетонных каналов, содержащий нижние армированные бетонные полосы, экран-компенсатор, герметик и арматур-

ные выступы, отличающийся тем, что, с целью повышения водонепроницаемости стыка и надежности облицовки каналов, стык снабжен дополнительными полосами, установленными поверх нижних полос, а экран-компенсатор расположен между верхними и нижними полосами.

2. Стык по п. 1, отличающийся тем, что в верхней части нижних полос выполнена трапециевидная впадина, причем высота нижних полос равна $2/3t$, а высота верхних полос — $1/3t$, где t — толщина облицовки.

3. Стык по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что он снабжен штырями, а в нижней части верхних полос выполнены пазы, в которых установлен герметик, опирающийся на штыри, причем между верхними полосами расположен дополнительный герметик.

4. Стык по пп. 1—3, отличающийся тем, что арматурные выпуски верхних и нижних полос наклонены к поверхности облицовки под углом $20-30^\circ$.



Фиг. 1

Изобретение относится к гидротехническому строительству и может быть использовано для гидроизоляции стыков крупных каналов электростанций, магистральных каналов оросительных систем, напорных граней земляных плотин, каналов переброски стоков и других сооружений из монолитного бетона.

Цель изобретения — повышение водонепроницаемости стыка и надежности облицовки каналов.

На фиг. 1 представлена нижняя часть (полоса) сборного стыка, разрез; на фиг. 2 — верхняя часть стыка из двух полос; на фиг. 3 и 4 — сборный индустриальный стык, общий вид, в двух вариантах.

Устройство содержит нижний элемент 1 в виде полосы толщиной $2/3t$, верхний элемент 2 в виде полосы толщиной $1/3t$ при ширине стыка менее $2t$, где t — толщина облицовки канала. Нижний элемент 1 имеет трапециевидный профиль в зоне контакта с верхней частью стыка для укладки пленки-компенсатора 3, полый профиль 4 из порозола, металлические штыри 5 и арматурные выпуски 6. Верхний элемент имеет пазы, заполненные герметиком 7. Между верхним и нижним элементами уложена противоадгезионная прокладка 8.

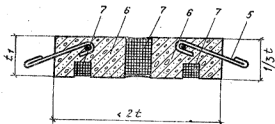
Для обеспечения монолитности и устойчивости сборного стыка-пакета на разрыв при усадке монолитного бетона из торцов верхних и нижних элементов стыка выпущена арматура под углом $20-30^\circ$, что отвечает наилучшим условиям положения покоя (максимальному моменту инерции).

Устройство в виде сборного стыка-пакета собирается в заводских условиях или на строительном полигоне следующим образом.

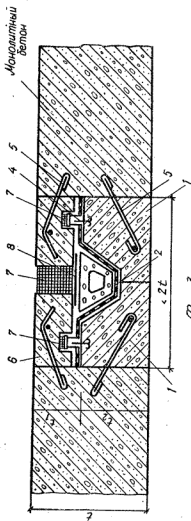
- На нижний элемент 1 с трапециевидным вырезом укладывается водонепроницаемая пленка-компенсатор 3 и прижимается полым профилем 4, сверху которого кладется прокладка 8. Затем на штыри 5, выступающие из элемента 1, наносится герметик 7 и устанавливаются две полосы верхнего элемента 2 с пазами, которые уплотняются клеем герметиком 7 (для строительных швов верхний элемент 2 может быть выполнен цельным, т.е. без полости и герметика).
- Сборный стык-пакет имеет монтажную обвязку (не показана), которая снимается после укладки стыка в облицовку. При этом сборный стык используется как опалубка для отдельных карт бетонирования, что исключает применение досок.

Стык используется в облицовке канала следующим образом.

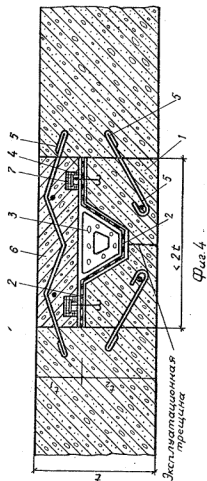
- Собранный в заводских условиях готовый стык длиной, равной длине карты бетонирования, укладывают в местах стыковки отдельных плит, затем укладывают монолитный бетон. При этом выпуски арматуры, выходящие из торцов стыка-пакета, омоноличиваются с бетоном облицовки. По длине сборный стык (в случае необходимости удлинения стыка) соединяют путем склеивания, или путем уплотнения активным полимерцементным раствором, или путем омоноличивания через оставленные выступы арматуры.



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор И. Николайчук

Составитель М. Моргунова
Техред О. Неце

Корректор Е. Сирохман

Заказ 756/40

Тираж 642

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4